



COMUNE DI SAMONE

CITTA' METROPOLITANA di TORINO

✉ Via PROVINCIALE, 29 - C.A.P. 10010 - ☎ 0125 53908 FAX 0125 53224

E-MAIL samone@ruparpiemonte.it

All'Ufficio Tributi del Comune di Samone
ufficiotributi@comune.samone.to.it

AUTOCERTIFICAZIONE

Ragione sociale _____

Sede Legale in _____ Via _____

Partita Iva _____ Codice Fiscale _____

Telefono _____ Posta elettronica _____

Posta elettronica (PEC) _____

CODICE ATECO _____

Consapevole delle sanzioni penali e degli effetti previsti dagli artt. 75 e 76 del DPR 445/2000 per falsità in atti e dichiarazioni mendaci e sotto la propria personale responsabilità

DICHIARA

Che per l'anno 2020 la propria attività è stata soggetta a sospensione obbligatoria per effetto dei DPCM 11 Marzo 2020, 22 marzo 2020, DM Mise 25/03/2020 ss.mm.ii.

Che per l'anno 2020 la propria attività è stata soggetta a sospensione volontaria dal _____ al _____

di NON essere beneficiario di aiuti di stato per importi complessivamente superiori alle soglie massime consentite, ai sensi degli artt. 54 e 61 c. 7 del DL n. 34/2020 convertito in Legge n. 77/2020

(Gli aiuti non possono superare l'importo di 120.000 euro per ogni impresa attiva nel settore della pesca e dell'acquacoltura, 100.000 euro per ogni impresa attiva nel settore della produzione primaria di prodotti agricoli e 800.000 euro per le altre imprese. Tutti i valori sono al lordo di qualsiasi imposta o altro onere. Gli aiuti non devono in ogni caso superare le soglie massime per beneficiario ivi previste, calcolate tenendo conto di ogni altro aiuto, da qualunque fonte proveniente, anche ove concesso da soggetti diversi da quelli di cui ai predetti articoli. A tal fine, i soggetti che concedono gli aiuti ai sensi degli articoli da 54 a 60 del DL sopracitato verificano, anche mediante autocertificazione, che il beneficiario non riceva aiuti di importo complessivamente superiore alle soglie massime consentite.)

SI ALLEGA COPIA DELLA CARTA DI IDENTITA'

Lì, _____ Firma contribuente _____

Informativa sul trattamento dei dati personali.

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del Regolamento Europeo n. 679/2016, che il trattamento dei dati conferiti con la presente comunicazione è finalizzato allo sviluppo delle attività istituzionali e procedurali inerenti la gestione delle attività tributarie.